



Conservadora 100Lts Triple Función

Ficha Técnica

Alto (cm): 85
Ancho (cm): 57
Fondo (cm): 56
Peso (kg): 27
Potencia Eléctrica (w): 107
Energía (volt / hz): 220 / 50

Descripción

- Sistema de refrigeración con frío estático
- Triple Función (Mantención, Congelado Suave, Congelado Ultra)
- Sistema de ajuste de temperatura
- Puerta deslizable de vidrio curvo antiempañante
- Incluye llave de seguridad
- Interior de acero prepintado para mayor durabilidad
- 2 canastillos incluidos
- Manual en español
- Temperatura de trabajo +5°C a -18°C
- Capacidad 100 lts
- FRENTE 56cm
- FONDO 53cm
- ALTO 78cm

TECNO REBAS SPA

VENTA DE EQUIPAMIENTO COMERCIAL

IGNACIO ECHEVERRIA 8663, LA CISTERNA, SANTIAGO

TELEFONOS: 2 2800 9092 - 2 2785 2202

VENTAS@TECNOREBAS.CL

WWW.TECNOREBAS.CL