



## Conservadora 320Q Triple Función CERTIFICADA

### Ficha Tecnica

Alto (cm): 85  
Ancho (cm): 103  
Fondo (cm): 68  
Peso (kg): 57  
Capacidad (Lts): 320  
Potencia Eléctrica (w): 235  
Consumo (kw\*h/dia): 2.91

### Descripción

- TRIPLE FUNCIÓN: Refrigerado, Congelado suave y Congelado ultra
- Interior de acero prepintado.
- Ideal para exhibición y conservación de productos refrigerados, helados u otros productos congelados.
- Temperatura de trabajo de 8°C a -20°C.
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato.
- Iluminación LED.
- 2 puertas deslizables en vidrio semi curvo.
- Sistema de refrigeración estático.
- Incluye 4 canastos.
- Base con ruedas para fácil desplazamiento , dos de ellas con freno.
- Función de refrigerado: congelado suave y congelado ultra
- Termómetro digital
- Dimensiones 850x680x1030 mm
- Peso 57kg
- Consumo 2.91 Kw\*hora/dia
- Capacidad 320lts

**TECNO REBAS SPA**

VENTA DE EQUIPAMIENTO COMERCIAL

IGNACIO ECHEVERRIA 8663, LA CISTERNA, SANTIAGO

TELEFONOS: 2 2800 9092 - 2 2785 2202

VENTAS@TECNOREBAS.CL

WWW.TECNOREBAS.CL

**TECNO REBAS SPA**

VENTA DE EQUIPAMIENTO COMERCIAL

IGNACIO ECHEVERRIA 8663, LA CISTERNA, SANTIAGO

TELEFONOS: 2 2800 9092 - 2 2785 2202

[VENTAS@TECNOREBAS.CL](mailto:VENTAS@TECNOREBAS.CL)

[WWW.TECNOREBAS.CL](http://WWW.TECNOREBAS.CL)