

Conservadora 520l Triple Función CERTIFICADA



Ficha Técnica

Alto (cm): 90
Ancho (cm): 164
Fondo (cm): 66
Peso (kg): 66
Capacidad (Lts): 516
Potencia Eléctrica (w): 280
Consumo (kw*h/día): 4.1

Descripción

- TRIPLE FUNCIÓN: Refrigerado, Congelado suave y Congelado ultra
- Puertas de vidrio recto inclinado
- Interior de acero prepintado.
- Ideal para exhibición y conservación de productos refrigerados, helados u otros productos congelados.
- Temperatura de trabajo de 8°C a -20°C.
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato.
- Iluminación LED.
- Sistema de refrigeración estático.
- Incluye 5 canastos.
- Base con ruedas para fácil desplazamiento , dos de ellas con freno.
- Función de refrigerado: congelado suave y congelado ultra
- Termómetro digital
- Dimensiones 900x653x1634 mm
- Peso 66kg
- Consumo 3.27 Kw*hora/día
- Capacidad 516 lts

TECNO REBAS SPA

VENTA DE EQUIPAMIENTO COMERCIAL

IGNACIO ECHEVERRIA 8663, LA CISTERNA, SANTIAGO

TELEFONOS: 2 2800 9092 - 2 2785 2202

VENTAS@TECNOREBAS.CL

WWW.TECNOREBAS.CL

TECNO REBAS SPA

VENTA DE EQUIPAMIENTO COMERCIAL

IGNACIO ECHEVERRIA 8663, LA CISTERNA, SANTIAGO

TELEFONOS: 2 2800 9092 - 2 2785 2202

VENTAS@TECNOREBAS.CL

WWW.TECNOREBAS.CL