



Visicooler LG-100 CERTIFICADO Ventus

Ficha Tecnica

Alto (cm): 83
Ancho (cm): 44.5
Fondo (cm): 44.5
Peso (kg): 24
Capacidad (Lts): 100
Capacidad Neta (Lts): 92
Potencia Eléctrica (w): 87
Consumo (kw*h/dia): 0.8
Energía (volt / hz): 220/50
Garantía (meses): 12
Sistema de Frío: Frío estatico

Descripción

- Ideal para exhibición en comercios como almacén y minimarket, para refrigeración y mantención de productos envasados, bebidas, jugos , y otros productos.
- Temperatura de trabajo 2°C a 12°C.
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato.
- Puerta de doble panel de vidrio templado.
- 3 parrillas regulables en altura.
- Dimension de parrilla 36.5x31.1 cm
- Iluminación interior LED.
- Sistema de refrigeración por frío estático
- Capacidad neta 92 lts
- Capacidad bruta 100 lts
- Dimensiones 44.5x44.5x83 cm
- Peso neto 24 kg
- Peso bruto 27kg
- Potencia 87 w
- Consumo 0.8 kw/24h
- Energía 220v/50hz

TECNO REBAS SPA

VENTA DE EQUIPAMIENTO COMERCIAL

IGNACIO ECHEVERRIA 8663, LA CISTERNA, SANTIAGO

TELEFONOS: 2 2800 9092 - 2 2785 2202

VENTAS@TECNOREBAS.CL

WWW.TECNOREBAS.CL